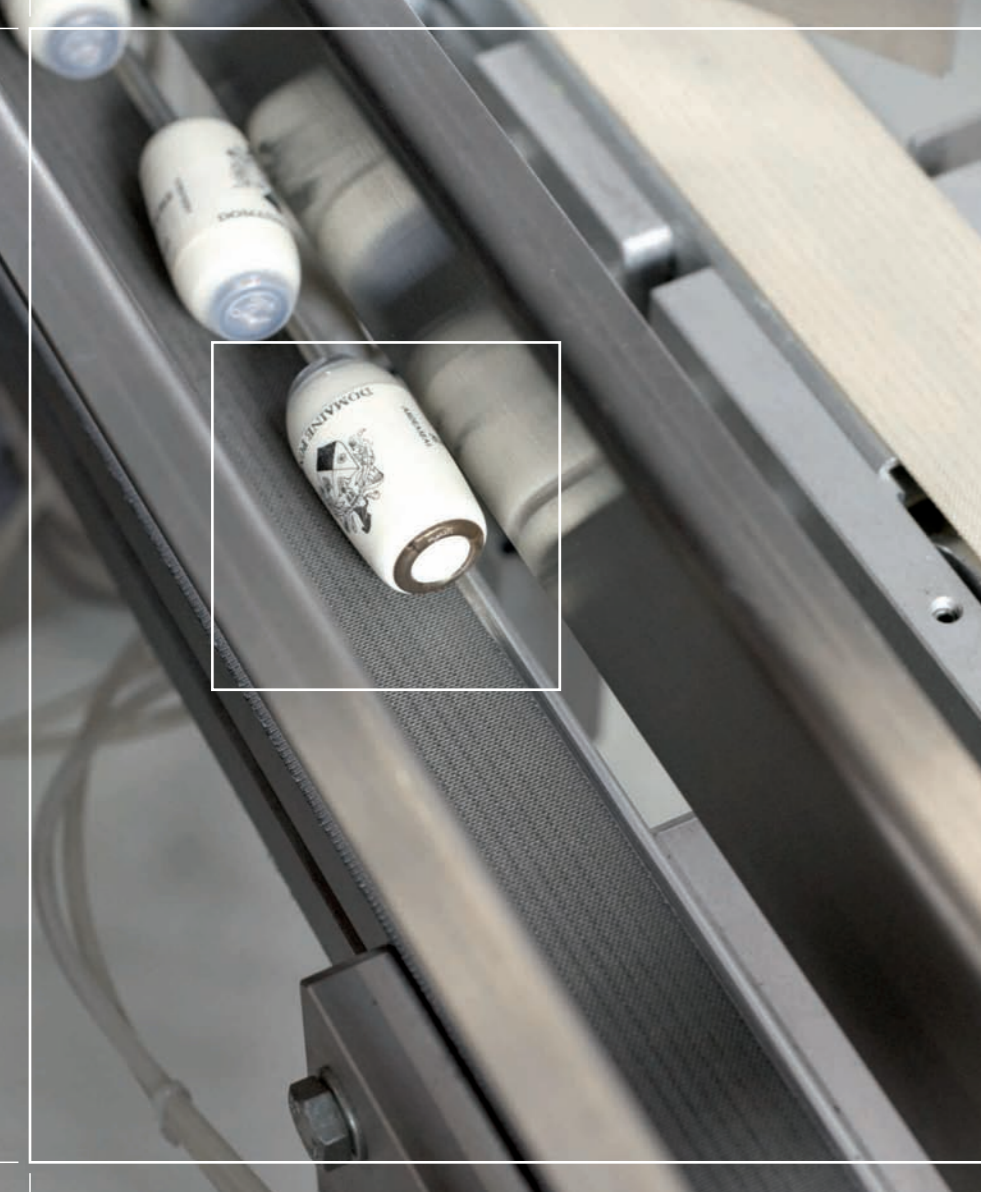


ARDEASEAL®
The WINE CLOSURE

ARDEASEAL®
The WINE CLOSURE

CORO Développement Srl
Strada Ronco Riccarda, 2/3
15057 Tortona (AL) Italy
Tel. +39 0131 031 021
Fax +39 0131 031 020
info@ardeaseal.com
ardeaseal.com





Mi vagyunk a referencia

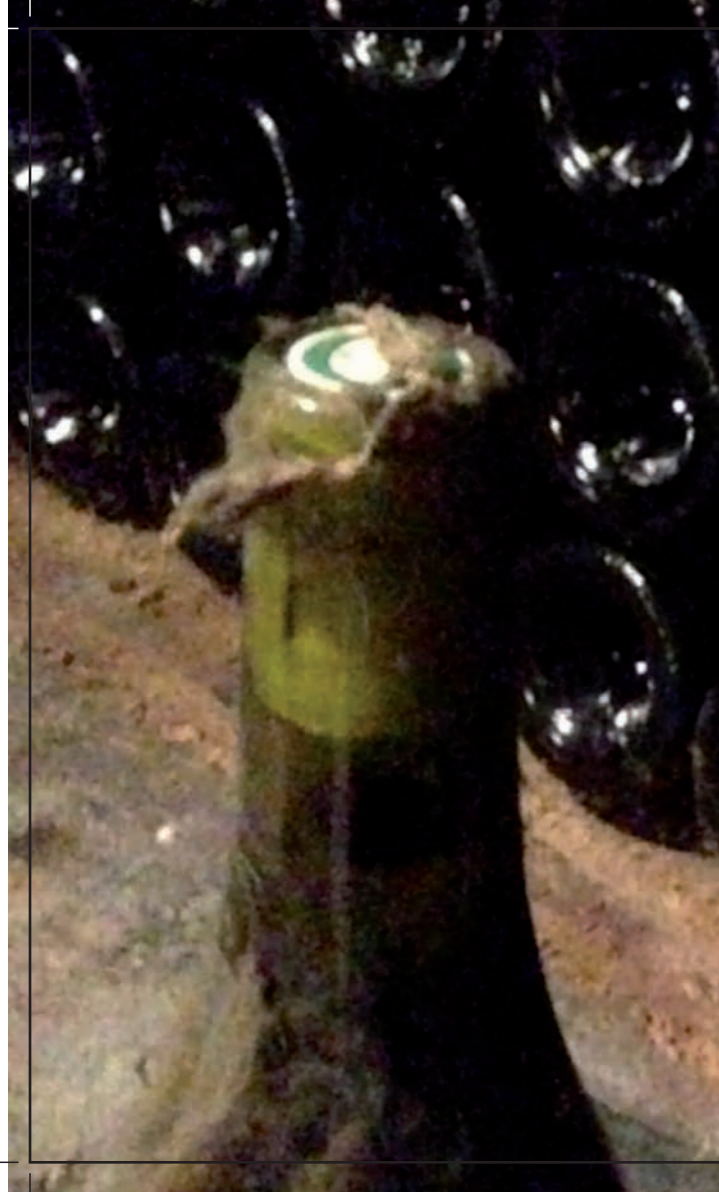
Termelési rendszerünknek köszönhetően a palack lezárásának referenciájává váltunk a borászatban.



Az ArdeaSeal borszdugók

Dugók borokhoz egy technológiai lélekkel





ARDEA SEAL®
The WINE CLOSURE



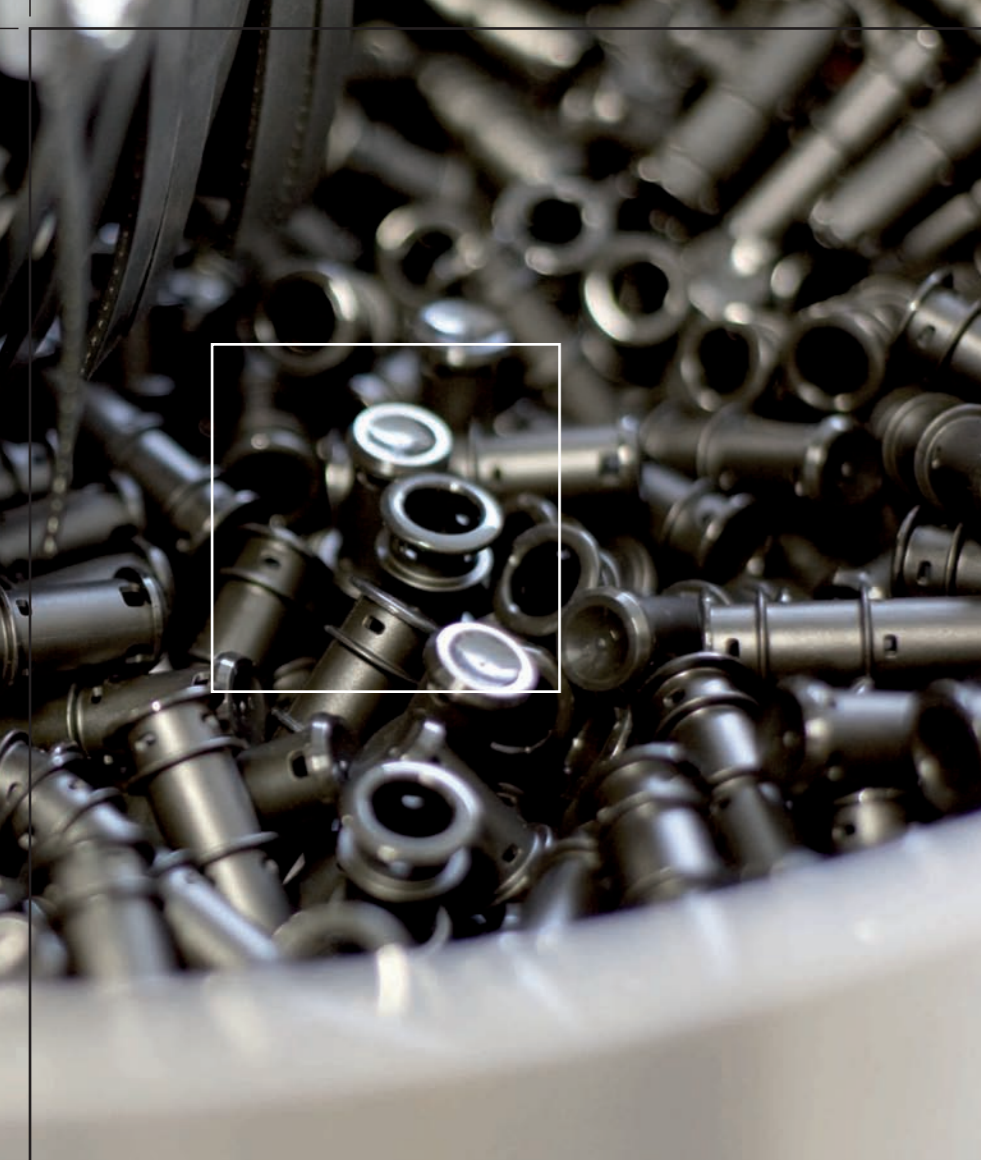
Az ArdeaSeal technológia a tökéletesség garanciája

A palackok lezárásának új koncepciója - egy dugó, melyet a hagyományos üvegbe töltött borhoz találtak ki - 1999-ben született a Guala csoport részeként. Ez a palacklezárási rendszer a legjobb technológia anyagait használja, mely több elemből - mégis egy lélekből áll össze: annak érdekében, hogy garantálja a legjobb hagyományos parafa dugók teljesítményét valamint, hogy az idő előrehaladásával is biztosítsa a palackba zárt tartalom minőségét. Íme a megbízható és biztos alternatívája a hagyományos dugóknak.

ArdeaSeal dugók

A legjobb borok garanciája



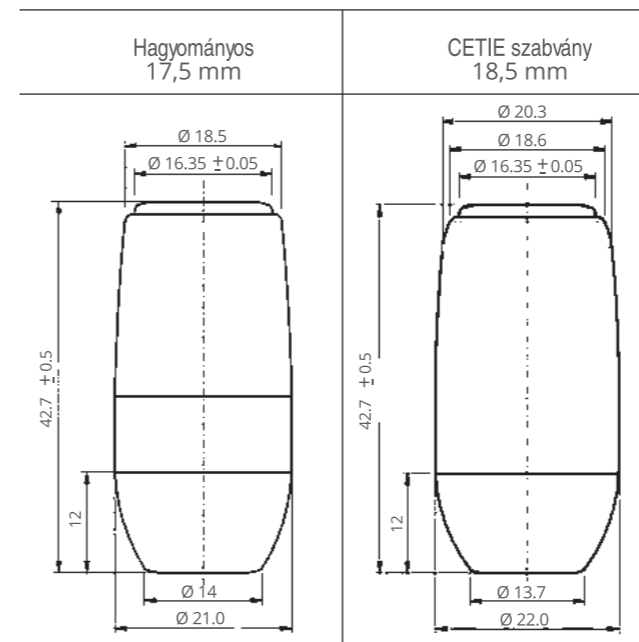


Ami az ArdeaSeal-t megkülönbözteti egy hagyományos dugótól:

az innovatív szellem

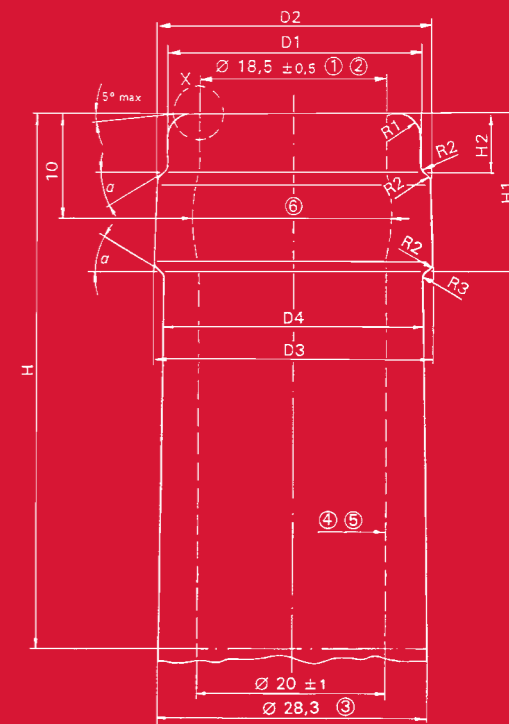


A tölcse elhelyezkedése



Az üvegnyak betét referenciaterve

Lapos üvegnyak betét 18,5 milliméteres átmérőjű bemeneti nyílással parafa dugóhoz és fedőhöz (mely tanúsítja a felbontást)

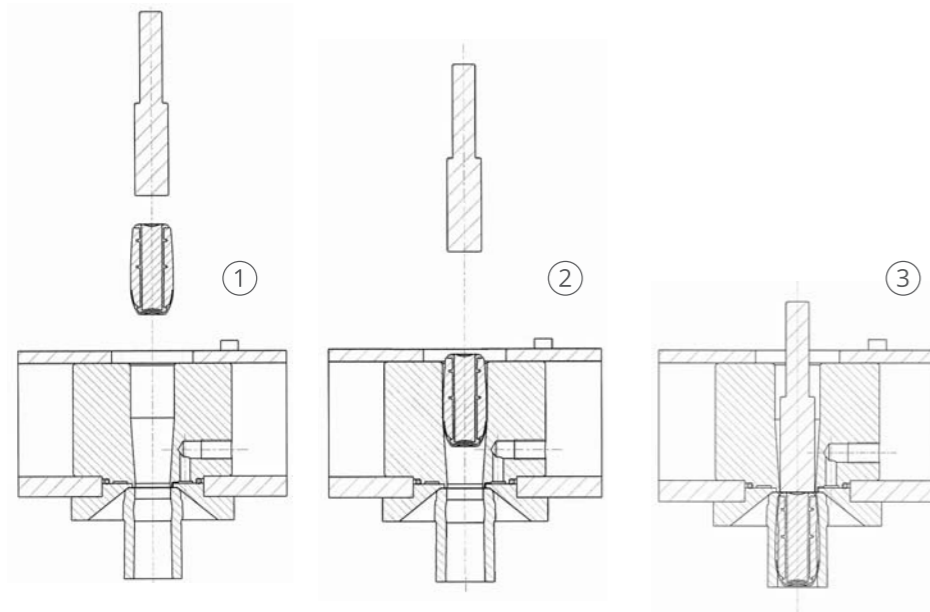


A 17,5 milliméteres üvegnyak szintén megfelel a fenti normának EN 12726:2000, mikor minden egyes mozdulat 1 milliméterrel van csökkentve a belső átmérőkhöz viszonyítva.

A palackozás

A csomagolási fázisban a ArdeaSeal termék a gyártóláncokon van egy olyan újítás mellett, mely nagyban megkönnyíti a folyamatot: elég csak kicserélni az összenyomó szerkezetet (ez általában 4 - prészerűen összeháródó - gépkarból áll) egy egyszerű tölcészerű centírozó eszközre.

Ezáltal szükségtelenné válik a kenést és karbantartást igénylő szerkezetek használata, továbbá megszűnik egy - általában elhanyagolt - kockázat: a gépkarok nem rendeltetésszerű használata, valamint azok kopása miatt sérülhet a dugó, ami a tömítő képességet veszélyeztetheti.



A dugaszolás felső részének készítői, többek között az Arol, Gai és Bertolaso Olaszországban, Stone és Constral Franciaországban már gyártanak kiegészítőket és palackozógépeket az ArdeaSeal részére. Mivel a dugónak a csomagolósor felé fordítva kell lennie, így az olyan gyártók mint a Mar.Co., a Faccio, a Neri vagy a Cames rendelkeznek olyan kiegészítőkkal, melyekkel ez megvalósítható, esetleg éppen a saját meglévő rendszerüket alakították át ennek megfelelően.



Anyagok

A terméktől várt teljesítmény eléréséhez a felhasznált anyagok a következő szempontok szerint lettek kiválasztva:

- Mechanikus tulajdonságok és rugalmasság (stabilitás és konzisztencia)
- Gázáteresztő képesség (különösen az oxigén)
- Kémiai állandóság (a tartalom nem lép közvetlen kapcsolatba a felszínnel)

Az eredmények jellegzetességeket határoztak meg melyek együttesen a fenti három összetevőnek köszönhetőek, mindegyiknek egyenként a saját funkciójában:



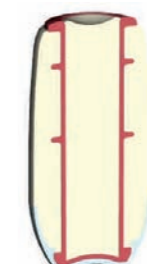
A szerkezet

Az ArdeSeal rendszer fontos szerkezeti eleme a váz, ami meghatározza a dugó mechanikus tulajdonságait, biztosítva az állandó és stabil kölcsönhatás fenntartását az üveggel. Ezt az elemet - egy nemzetközi szabadalmi védettséget élvező eljárással - az úgynevezett injekciós öntéssel készítik, ami a merev anyagnak keménységet ad. A szerkezet végigkíséri a dugóhúzó útját, amely folyamat így egyszerűvé válik, és védelmet nyújt a dugó eltörése ellen.



Pajzs

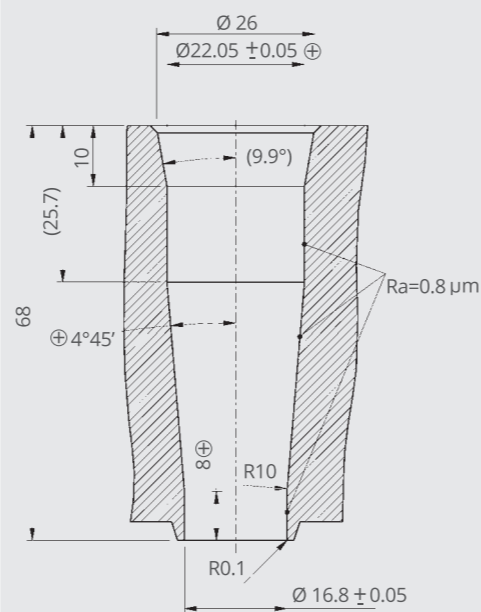
A dugó egyetlen olyan része, ami érintkezik a borral. A pajzs alkalmazása lehetővé teszi az elérhető legjobb olyan anyag (technopolimer) használatát, amely nem lép kémiai reakcióba a borral. A pajzs, segédanyag hozzáadása nélkül, injekciós öntéssel készül.



A test

Az előállítás utolsó fázisában elkészülő test a szerkezet rugalmas része, ami az üvegyak belső felével való kölcsönhatása következtében biztosítja a stabilitást és megbízható tömítést. A felhasznált termoplasztikus (hőre lágyuló) rugalmas polimer anyag szintén az injekciós öntés technológiájával készül, és a különböző sajátosságoknak nyeri el formáját. A termékfejlesztés kutatási fázisában ennek az elemnek a kikísérletezése olyan - a bostoni Massachusetts Institute of Technology által a technopolymer anyag habosítását lehetővé tevő - technológia alkalmazását igényelte, amelynek legkritikusabb pontján gázt használtak. A test középső részének kialakítása a dugóhúzó benyomását teszi könnyedebbé.

Az üvegyak terve



Garancia a teljesítményre

A nemzetközi szabadalommal védett belső szerkezetnek és a mechanikus részeket egyben tartó alkotóelemeinek köszönhetően, az ArdeaSeal dugó szavatolja az ideális teljesítményt: a kémiai szennyeződések elleni védelem mellett oxigénáteresztő képessége - a természetes érés biztosítása mellett - garantálja a bor jellegzetességeinek és minőségének megőrzését.



Anyagok

A szükséges adottságokkal rendelkező szerkezet eléréséhez és a maximális teljesítmény biztosításához különböző elemek kerültek felhasználásra, amelyeknek egyenként megvan a maga funkciója. A mechanikus elemeket domináló struktúra, egy pajzs; ami biztonságot nyújt a kémiai kölcsönhatások ellen, végül pedig a test mely garantálja az áteresztőképességet, és megkönnyíti a kihúzást.



Gyártási folyamat

A gyártási folyamat során az automata rendszer és a vizuális ellenőrzés garantálják a termék egységességének folyamatos biztosítását. A folyamat lépései közé tartozik az alkotóelemek injekciós öntése, összeillesztése és a forma kialakítása. A termelés megfelel a legmagasabb szervezési feltételeknek, mely lehetővé teszi a teljes ipari folyamat felügyeletét.



Személyre szabás

A terméket értékke tevő innovatív megjelenésen túl, az ArdeaSeal dugó személyre szabható az elemek színének megváltoztatásával, továbbá grafikusaink segítségével lehetőség van cége logójának kidolgozására, vagy egy adott etikett nyomán való kialakításra.



Alkalmazási módok

Az ArdeaSeal a hagyományos parafa dugó legjobb alternatívájaként született. Ebben egyetértenek az alkoholos italok, olíva olajok előállítói és a sörözők is. Számos gyártó használja az ArdeaSeal technológiát termékeinek előállításánál, ezzel értéket adva a csomagolásnak és megkönnyítve a gyártási folyamatot.



Teszt és tanúsítványok

A projekt és a megvalósítása a legmagasabb szinten zajlottak, így az előkészítési fázisban a különböző specifikumok és a termék koncepcióját illetően egy új minőségi protokoll kialakítása vált szükségessé. Számos esetben új módszerek bevezetésére, valamint - az Enosis-Centro Recherche Applicate Allo Sviluppo Enologico és az I.C.V. Institut Coopératif du Vin borászati laborokkal együttműködve - több teszt elvégzésére is szükség volt.

